



Rapport sur le développement durable 2016
Bobst Group SA

**POUR UN MONDE
MEILLEUR**

 **BOBST**



Jean-Pascal Bobst, Président du Comité de direction du groupe Bobst.

RÉUSSITE ENTREPRENEURIALE RIME AVEC RESPONSABILITÉS

Dans notre industrie, la réussite d'une entreprise repose à la fois sur l'innovation technique et sur des valeurs fortes. Mais ce succès entraîne également des responsabilités.

Le devoir de changer les choses

Nous avons évidemment des responsabilités vis-à-vis de nos actionnaires et partenaires, mais lorsque cela est possible, nous avons aussi le devoir de changer le monde dans lequel nous vivons. Comment assumons-nous ces responsabilités ? Nous avons opté pour une approche holistique de la conception, à la fabrication et au support technique aux équipements que nos clients nous achètent, pour que nous, nos clients et les utilisateurs finaux d'emballages, puissions œuvrer en faveur d'un monde plus durable.

Concernant les équipements que nous fabriquons, nous cherchons constamment des opportunités de conception ou de reconception qui diminuent la production de déchets ou la consommation d'énergie chez nos clients, tout en éliminant ou en réduisant les risques environnementaux associés à leur utilisation.

Nos équipements sont également conçus pour durer, ce qui réduit davantage leur impact environnemental. De même, nous cherchons à modifier l'incidence des emballages produits sur nos équipements, en veillant, par exemple, à ce que nos lignes puissent traiter des substrats plus légers ou en participant à la conception d'emballages qui contribuent à réduire les gaspillages alimentaires.

Nous sommes fiers des initiatives que nous mettons en place sur nos sites du monde entier. Elles visent à réduire notre consommation d'énergie et l'empreinte carbone de notre production. Nous nous efforçons également d'éliminer les produits chimiques et processus potentiellement dangereux dans nos usines et de créer un cadre de travail aussi sûr et positif que possible. À cela s'ajoute aussi le fait que nous ne vivons pas en autarcie. Nos sociétés autour du globe sont insérées dans des communautés. Par conséquent, outre le fait d'être de bons voisins, nous souhaitons aussi avoir un impact positif pour celles-ci en finançant des initiatives sociales et en facilitant l'engagement communautaire de notre personnel.

À l'instar de nos équipements, BOBST s'inscrit dans une démarche pérenne et durable. Les valeurs de notre entreprise, à savoir la Confiance, le Respect, la Passion et les Performances, sont le fondement de cette philosophie. Et ces mêmes valeurs sont aussi nécessaires pour atteindre, dans un contexte d'entreprise, les dix-sept objectifs de développement durable adoptés par les membres des Nations Unies.

Jean-Pascal Bobst
Président du Comité de direction

En tant qu'un des leaders mondiaux de l'industrie, BOBST s'engage à mettre en œuvre des initiatives qui font progresser les questions du développement durable à l'échelle planétaire. Notre stratégie en la matière vise, par conséquent, à soutenir les objectifs à notre portée en matière de développement durable des Nations Unies.

CONTRIBUER À UN MONDE MEILLEUR

Le 1^{er} janvier 2016, les 17 objectifs de développement durable de l'Agenda 2030 – adoptés par les grandes nations de la planète lors d'un sommet historique de l'ONU en septembre 2015 – sont officiellement entrés en vigueur. Au cours des quinze prochaines années, avec ces nouveaux objectifs qui s'appliqueront universellement à tous, les pays mobiliseront leurs efforts pour mettre fin à toute forme de pauvreté, combattre les inégalités et lutter contre le réchauffement climatique, tout en veillant à ce que personne ne soit laissé pour compte.

OBJECTIFS DE DÉVELOPPEMENT DURABLE

<p>1 PAS DE PAUVRETÉ</p>  <p>Page 4</p>	<p>2 FAIM «ZÉRO»</p>  <p>Page 5</p>	<p>3 BONNE SANTÉ ET BIEN-ÊTRE</p>  <p>Page 5</p>	<p>4 ÉDUCATION DE QUALITÉ</p>  <p>Page 5</p>	<p>5 ÉGALITÉ ENTRE LES SEXES</p>  <p>Page 6</p>	<p>6 EAU PROPRE ET ASSAINISSEMENT</p>  <p>Page 6</p>
<p>7 ÉNERGIE PROPRE ET D'UN COÛT ABORDABLE</p>  <p>Page 7</p>	<p>8 TRAVAIL DÉCENT ET CROISSANCE ÉCONOMIQUE</p>  <p>Page 7</p>	<p>9 INDUSTRIE, INNOVATION ET INFRASTRUCTURE</p>  <p>Page 8</p>	<p>10 INÉGALITÉS RÉDUITES</p>  <p>Page 8</p>	<p>11 VILLES ET COMMUNAUTÉS DURABLES</p>  <p>Page 9</p>	<p>12 CONSOMMATION ET PRODUCTION RESPONSABLES</p>  <p>Page 9-12</p>
<p>13 MESURES RELATIVES À LA LUTTE CONTRE LES CHANGEMENTS CLIMATIQUES</p>  <p>Page 13</p>	<p>14 VIE AQUATIQUE</p>  <p>Page 13</p>	<p>15 VIE TERRESTRE</p>  <p>Page 13</p>	<p>16 PAIX, JUSTICE ET INSTITUTIONS EFFICACES</p>  <p>Page 14</p>	<p>17 PARTENARIATS POUR LA RÉALISATION DES OBJECTIFS</p>  <p>Page 14-15</p>	<p>TABLEAUX DE BORD DE BOBST</p> <p>2016</p> <p>Page 16</p>



Objectif 1 :
Éliminer la pauvreté sous toutes ses formes, partout dans le monde

DES SALAIRES ÉQUITABLES DANS LE MONDE ENTIER

BOBST a des sites de production, de vente et de services dans le monde entier et paie des salaires basés sur les conditions locales. Nous évaluons les salaires afin de garantir un niveau de vie conforme aux pratiques locales ce qui nous permet également d'attirer les personnes compétentes et talentueuses dont nous avons besoin.



Un technicien spécialisé travaillant à Pune, en Inde.



Objectif 2 :

Éliminer la faim, assurer la sécurité alimentaire, améliorer la nutrition et promouvoir l'agriculture durable

LANCEMENT DE LUBRIFIANTS « FOOD GRADE », POUR DES EMBALLAGES SÛRS

Les emballages servent à la fois à transporter les produits et, pour les aliments, à garantir la fraîcheur et la sécurité des denrées. Nos équipements pour emballages flexibles créent des substrats barrières qui empêchent toute dégradation ou contamination des denrées alimentaires, tandis que nos lubrifiants « Food Grade » éliminent le risque de toute migration de l'huile minérale de l'équipement de production d'emballages aux humains.



Objectif 3 :

Permettre à tous de vivre en bonne santé et promouvoir le bien-être de tous à tout âge

UN DON DE CHF 45 000 POUR LA SANTÉ ET DES INITIATIVES SOCIALES EN INDE

La filiale de BOBST à Pune en Inde, participe à l'amélioration de la santé et du bien-être aux niveaux local et national. Dans ce cadre, elle a acheté des unités de dialyse pour un hôpital local et de nouvelles toitures pour une école pour enfants autistes. Elle a également effectué un don à un orphelinat.

FORTE AFFLUENCE AUX JOURNÉES DE LA SANTÉ 2016

Une approche ludique avec une touche de sérieux constitue une méthode éprouvée de promotion du bien-être. La deuxième édition annuelle des journées de la santé au travail, organisée dans les locaux de Bobst Lyon, en France, a connu une fréquentation en hausse (300 participants au lieu de 130 en 2016) pour ses différentes sessions – une conférence sur le sommeil, un atelier de premiers soins et des consultations ostéopathiques – qui ont permis d'initier les salariés au bien-être.



Objectif 4 :

Assurer à tous à une éducation équitable, inclusive et de qualité et des possibilités d'apprentissage tout au long de la vie



NOTRE STRATÉGIE CONTINUE : DES APPRENTIS AUX EXPERTS

Les centres de formation de BOBST en Suisse, en Inde et au Brésil ont entre eux en permanence plus de 200 apprentis en formation. Régulièrement, jusqu'à quatre apprentis du site de Mex, en Suisse sont sélectionnés pour participer au programme de mobilité d'apprentissage Léonard de Vinci de l'Union européenne. Dans ce cadre, ces apprentis partent de Mex à l'automne et passent neuf mois dans une des

filiales du Groupe en Allemagne, en Italie ou au Royaume-Uni. BOBST souhaite un développement constant de tous ses employés, sur la base d'un entretien annuel avec chacun d'eux. Un grand nombre de formations, y compris en matière de compétences relationnelles, leur sont proposées, ainsi que des cursus de formation métier pour les spécialistes.



Objectif 5:
Parvenir à l'égalité des sexes et autonomiser toutes les femmes et les filles

CHANCES ÉGALES POUR TRAVAIL ÉGAL

Chez BOBST, les postes à pourvoir ainsi que les opportunités de développement personnel et professionnel sont ouverts à tous, tandis que les salaires sont basés sur les performances individuelles, le savoir-faire et l'expertise, et non sur le sexe des employés.

JOURNÉE « OSER TOUS LES MÉTIERS »

Le site de Mex, en Suisse a accueilli cinquante enfants d'employés dans le cadre d'une journée visant, à l'échelle cantonale, à présenter aux filles les emplois traditionnellement masculins et inversement. Construire une voiture électrique, découvrir l'entreprise et le travail de leurs parents ont enthousiasmé les enfants durant la journée.



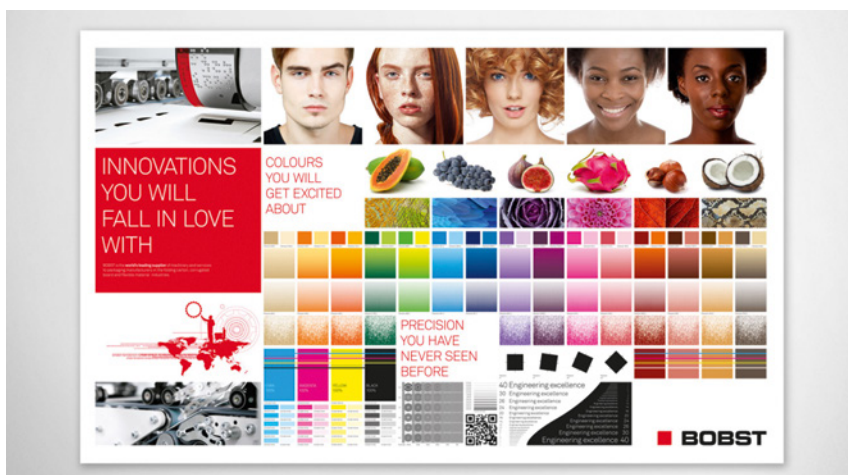
Objectif 6:
Garantir l'accès de tous à des services d'alimentation en eau et d'assainissement gérés de façon durable



La presse flexo MASTERFLEX-XL pour les emballages en carton ondulé.

DES MACHINES QUI UTILISENT MOINS D'EAU ET GÉNÈRENT MOINS DE DÉCHETS

La réduction de l'eau propre nécessaire aux procédés industriels et la prévention d'une contamination des cours d'eau par les effluents permettent de protéger l'approvisionnement en eau propre. L'impression des emballages en carton ondulé utilise largement la flexographie, un procédé intrinsèquement plus «écologique» que beaucoup d'autres. BOBST l'a enrichi avec des systèmes de récupération d'encre et de lavage automatisé qui réduisent considérablement la quantité d'eau propre nécessaire et simultanément la quantité d'eau usée générée. Le système sur la presse MASTERFLEX-XL diminue de plus de moitié la quantité d'eau utilisée en production.





Objectif 7 :
Garantir l'accès de tous à des services énergétiques fiables, durables et modernes, à un coût abordable

INVESTIR DANS L'ÉNERGIE SOLAIRE PHOTOVOLTAÏQUE

Le toit du site de Mex, en Suisse, est équipé d'une installation photovoltaïque de 6 300 m², laquelle génère 1155 MWh d'électricité solaire. Le système couvre plus de 11.5% des besoins en électricité du site.



Objectif 8 :
Promouvoir une croissance économique soutenue, partagée et durable, le plein emploi productif et un travail décent pour tous



PRÉPARER L'AVENIR

BOBST n'a jamais considéré les performances économiques comme son unique objectif. Malgré son importance, le profit en tant que tel ne suffit pas pour garantir l'excellence et la pérennité d'une entreprise. Les personnes, les connaissances et les valeurs sont tout aussi vitales et nos 125 années d'existence ainsi que notre position de fournisseur de premier plan en matière d'équipements et de services destinés à l'industrie de l'emballage reflètent notre réussite à appliquer cette

philosophie. Nous n'aurions jamais pu faire tout ce chemin sans avoir plus de 5 000 employés motivés et passionnés qui constituent le moteur de notre réussite. Ces employés, répartis dans plus de cinquante pays, représentent un investissement direct dans les économies locales, tandis que les équipements et services de BOBST contribuent aussi à la croissance de ces dernières.



Membres de la famille Bobst en 1890.



Première machine BOBST : presse pour le gaufrage du Braille.



JBF Finance SA (Joseph Bobst Finance) – gestion des intérêts de Bobst Group : membres des familles en 2016.



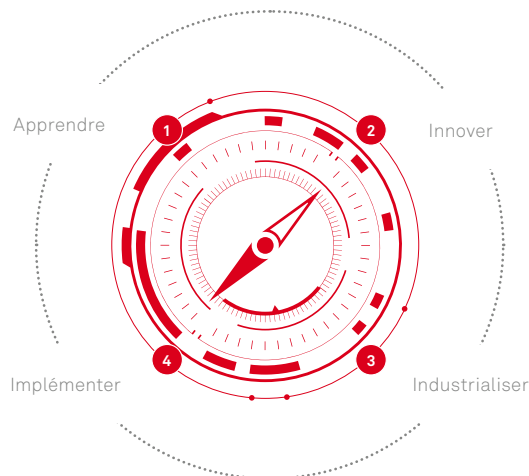
L'avenir des machines BOBST : presse numérique.



Objectif 9:
Bâtir une infrastructure résiliente, promouvoir une industrialisation durable qui profite à tous et encourager l'innovation

FAVORISER L'INNOVATION À TRAVERS UN PROCESSUS ÉTABLI

Alors que nos lignes de production assurent la fabrication efficace des emballages d'aujourd'hui, nous suivons aussi l'évolution des besoins et des tendances. Nous consacrons chaque année jusqu'à 6% de notre chiffre d'affaires à la recherche et au développement, afin que nos innovations puissent passer du stade de prototype à celui de l'industrialisation et de solutions d'emballage exceptionnelles.



Objectif 10:
Réduire les inégalités dans les pays et d'un pays à l'autre



ACTION GLOBALE, MAIS AUTONOMIE LOCALE

Depuis plus de 75 ans, BOBST développe sa présence, tant en matière de production, de services et d'administration sur les différents continents. Cette présence dans actuellement plus de cinquante pays nécessite une compréhension et un respect de différents peuples et cultures, tant en matière de commerce que

de langues et de systèmes de valeurs. Ce respect vaut aussi entre les collègues, envers les clients et partenaires, envers les collectivités et l'environnement au sein desquels nous exerçons notre activité, et entre les entités, chaque organisation locale ayant un haut degré d'autonomie.



Objectif 11 :

Faire en sorte que les villes et les établissements humains soient ouverts à tous, sûrs, résilients et durables

FIRENZE REJOINT LA FAMILLE BOBST

En 2015, BOBST a acquis Nuova Gidue, un fabricant italien de presses flexo en ligne. Un processus inclusif associant le personnel des deux sociétés a permis d'intégrer rapidement la société dans Bobst Group. Six mois ont alors suffi pour présenter la nouvelle entité Bobst Firenze.



Objectif 12 :

Établir des modes de consommation et de production durables

NOTRE RESPONSABILITÉ ENGLOBE TROIS DIMENSIONS

1. NOTRE ENTREPRISE
2. NOS CLIENTS
3. LE CONSOMMATEUR

Dans le secteur de l'emballage, trois groupes interconnectés influent sur et sont responsables du caractère durable de la production et de la consommation.

En tant que FOURNISSEUR D'ÉQUIPEMENTS, notre responsabilité nous impose de développer une production plus durable, tout en cherchant à modifier l'impact de nos équipements et services employés par les FABRICANTS D'EMBALLAGES. Ensemble, il nous incombe aussi de développer de nouvelles idées qui contribuent à changer le comportement du CONSOMMATEUR et l'impact des emballages.

D'autres problématiques doivent aussi être traitées, à savoir le concept d'emballages alimentaires durables et l'utilisation des emballages alimentaires au service de comportements durables. Bien que similaires en apparence, ces problématiques présentent des différences notables. La première exige une utilisation accrue de matériaux

renouvelables et, si possible, la réduction des volumes d'emballages. De son côté, la deuxième nous impose d'examiner des modes d'utilisation des emballages qui réduisent le gaspillage alimentaire tout au long de la chaîne logistique.

BOBST s'efforce inlassablement d'ajuster son propre comportement en faveur de plus de développement durable et d'influencer le comportement de ses clients et des consommateurs. Cela passe par un examen constant de nos propres pratiques de production et par une activité de recherche et développement qui nous aide à proposer à nos clients des produits, processus et services contribuant à rendre leur production plus durable et/ou permettant aux consommateurs d'être plus responsables.

1. NOTRE ENTREPRISE

RÉDUIRE NOTRE CONSOMMATION DE SOLVANTS

Jusqu'en 2015, le site BOBST de Bielefeld, en Allemagne, consommait annuellement près de 30 tonnes de solvants, uniquement pour le nettoyage des éléments de machine au contact de l'encre d'imprimerie. Il utilise désormais des équipements de distillation qui recyclent ces solvants en fluide propre, réutilisable dans de nouveaux cycles de lavage, et en résidus collectés et traités par une société spécialisée. Cette installation a permis de réduire l'utilisation de solvants à environ une tonne par an, soit trente fois moins qu'auparavant. Outre la baisse des déchets nocifs produits, le coût du nouveau local de distillation et de ses équipements a été amorti fin 2016, grâce à la réduction substantielle des coûts d'élimination des solvants.

DES VOITURES HYBRIDES POUR LA CIRCULATION PARISIENNE

En réponse à une initiative de la région Île-de-France, le site BOBST d'Antony, en banlieue parisienne, a mis en place un projet visant à évaluer la commodité des véhicules hybrides. Désormais, le site a changé de politique, de sorte que tous ses nouveaux véhicules sont à propulsion hybride ou ne dépassent pas un niveau d'émissions de CO₂ de 120 g/km.

NOS NOUVELLES COLLÈGUES : LES ABEILLES



Près de trente kilos de miel sont produits chaque année.

Les sites de production de BOBST occupent de grandes superficies et intègrent souvent des jardins, des espaces verts ou d'autres espaces non bâtis. Ils sont idéaux pour l'installation de ruches et les sites de Mex, en Suisse et de Lyon, en France en hébergent désormais une douzaine.

Dans le monde entier, le nombre d'abeilles décline du fait de l'utilisation accrue de pesticides et fertilisants. Pourtant, ces insectes jouent un rôle vital dans la pollinisation des plantes et dans le maintien de la biodiversité. Non seulement les ruches de BOBST s'inscrivent dans une étude mesurant l'impact des facteurs environnementaux sur les abeilles, mais elles contribuent aussi directement à l'écologie des sites, tout en fournissant un miel délicieux aux employés.

Un cours d'eau naturel pierreux traverse le site suisse de Mex, ce qui favorise la biodiversité.



2. NOS CLIENTS

ACCUCHECK NOUVELLE GÉNÉRATION, POUR ENCORE MOINS DE DÉCHETS DE PRODUCTION



Le cœur d'ACCUCHECK, le système de contrôle qualité « zéro défaut » en ligne de BOBST.

ACCUCHECK est un système de contrôle qualité intelligent. Il vérifie que chaque boîte sortant de l'usine d'un fabricant est imprimée, gaufrée, découpée, pliée et collée conformément aux attentes du client. ACCUCHECK garantit la détection précoce des problèmes de qualité, évite un gaspillage de temps et de ressources pour le traitement, l'emballage, l'entreposage et le transport de produits non conformes, et veille à ce que les lignes de remplissage du client ne soient pas réglées, puis arrêtées en raison de problèmes de qualité des cartons.

Pendant le pliage-collage, chaque carton est comparé à une image de référence enregistrée dans la mémoire d'ACCUCHECK. Une caméra à haute vitesse et le logiciel de traitement d'image de dernière génération permettent à ACCUCHECK de détecter des différences de couleurs de l'ordre d'un Delta E, ainsi que des erreurs d'impression, la présence de taches d'huile, d'eau ou d'encre, des défauts de gaufrage et des différences de repérage entre l'impression et la découpe. ACCUCHECK surveille les boîtes non conformes lorsqu'elles traversent la plieuse-colleuse et provoque leur éjection.

Dans les cas extrêmes, ACCUCHECK peut empêcher la perte d'aliments frais, lesquels doivent être mis au rebut s'ils ne sont pas conditionnés dans les temps.

POUR MÉNAGER LES MATIÈRES PREMIÈRES PRÉCIEUSES : LE DISPOSITIF « OIL CLEANER »



Dispositif « Oil Cleaner » de BOBST

Cet équipement réduit les coûts de maintenance et améliore le bilan environnemental.

Depuis de nombreuses années, BOBST met en place de multiples initiatives en faveur de la protection de l'environnement et de la santé publique, tant dans ses propres activités que dans celles de ses clients. En 2015, BOBST a lancé les « Green Awards ». Ils récompensent les clients qui choisissent un produit ou une technologie BOBST réduisant l'impact environnemental de leur production.

Les premiers prix ont été décernés aux clients qui ont acheté un équipement BOBST « Oil Cleaner ». Ce dispositif révolutionnaire filtre en continu les contaminants tels que l'eau et les particules présents dans les circuits d'huile principaux des presses à découper BOBST, éliminant, dans la majorité des cas, la nécessité d'effectuer des vidanges d'huile pendant des années. Par son aptitude à retenir les particules jusqu'à 3 µm, le dispositif de nettoyage d'huile préserve non seulement les propriétés de lubrification de l'huile, mais aussi ses propriétés de nettoyage.

En allongeant la durée de service des équipements, en réduisant substantiellement la consommation d'huile et, par conséquent, en diminuant la quantité d'huile usagée à retraiter, le dispositif « Oil Cleaner » constitue un parfait exemple de l'application de la production durable au secteur de l'emballage.

3. LE CONSOMMATEUR

DES EMBALLAGES INTELLIGENTS, PLUS PRATIQUES ET AVEC MOINS DE DÉCHETS



Une fois vide, le sac plastique est facile à sortir de la boîte et les deux sont recyclables.
Image : Metsä Board.

Des pratiques de recyclage existent dans de nombreuses régions du monde, mais une des difficultés pour les consommateurs est le traitement des emballages mixtes, dont les matériaux nécessitent un recyclage distinct. Pour la drupa 2016, BOBST a travaillé avec un groupe de partenaires sur le développement d'une « Elevated Drink Box ». Cette boîte fournit aux consommateurs un moyen pratique pour le stockage et la distribution des boissons, tout en facilitant le tri des matériaux en différents flux de déchets.

Grâce au concept de base surélevée, il est possible de verser le liquide dans un gobelet avec une seule main. L'« Elevated Drink Box » et le gobelet reposent de manière stable sur la table, sans support supplémentaire. La boîte n'occupe pas de place supplémentaire sur le comptoir car la base surélevée est intégrée à l'emballage. Elle est prête à être assemblée par le consommateur avant utilisation et, une fois la poche en plastique vide, il est facile de la sortir de la boîte et de recycler les deux. Le carton employé pour la boîte a été fabriqué sur une contrecolleuse bobine-bobine BOBST EXPERTFLUTE 180, découpé sur une BOBST MASTERCUT 2.1 et collé sur une plieuse-colleuse BOBST EXPERTFOLD 165 A3.

Selon l'Union européenne, le gaspillage alimentaire s'élève à près d'un tiers de la production mondiale, soit environ 1.3 milliard de tonne par an. La prévention de la dégradation des aliments pendant leur transport jusque chez le client et pendant leur stockage chez ce dernier constitue un objectif de développement durable important. Les emballages flexibles ont la réputation d'offrir des propriétés barrières empêchant la détérioration des produits alimentaires. BOBST continue de développer de nouveaux produits et processus utilisant moins de ressources pour fabriquer ce type d'emballage, tout en allongeant la durée de vie des aliments emballés et en améliorant leur conservation. Ces innovations incluent la technologie Alubond®, qui empêche le décollement des supports composés des substrats souples, les technologies DarkNight® et ALOx qui peuvent aider les marques à remplacer les barrières en aluminium complètes par d'autres plus durables, et le système Hawkeye qui identifie et évite les défauts dans les emballages souples, et donc, la contamination par l'air ou la lumière du produit alimentaire acheté par le consommateur.



Objectif 13 :

Prendre d'urgence des mesures pour lutter contre les changements climatiques et leurs répercussions

SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT FONCTIONNANT À L'EAU NATURELLE

De nombreux arbres sont plantés sur le site de Pune en Inde, afin de favoriser le refroidissement naturel de la zone autour des installations de production. Un maximum d'eau de pluie est récupéré pour irriguer les 6 400 m² d'arbres et de plantes, tandis que les fuites du système ont été réparées et la fréquence d'arrosage

a été réduite sans effet néfaste sur la flore. Toutefois, il faut de l'eau fraîche supplémentaire, laquelle était jusque-là livrée par des camions-citernes. Celle-ci est désormais fournie via un système de canalisations, ce qui réduit substantiellement l'empreinte carbone associée.



Objectif 14 :

Conserver et exploiter de manière durable les océans, les mers et les ressources marines aux fins du développement durable



Objectif 15 :

Préserver et restaurer les écosystèmes terrestres, en veillant à les exploiter de façon durable, gérer durablement les forêts, lutter contre la désertification, enrayer et inverser le processus de dégradation des sols et mettre fin à l'appauvrissement de la biodiversité

DES SUBSTRATS RECYCLABLES ET DURABLES

Les emballages en carton à base de fibres tels que les boîtes pliantes et le carton ondulé sont intrinsèquement recyclables et durables. Le papier destiné aux emballages en carton à base de fibres produits sur les équipements BOBST est fabriqué avec du bois vierge auquel est ajoutée, dans la majorité des cas, une proportion élevée de papier recyclé.

Les arbres employés sont, pour une large part, issus d'exploitations durables du nord de l'Europe, de la Russie et de l'Amérique du Nord. En Europe, par exemple, la plantation de nouveaux arbres pour la production de cartonnages dépasse le volume d'arbres abattus.

Le recyclage des produits à base de fibres, après la consommation, continue de croître et, dans certaines parties du globe, représente des volumes substantiels. Aux États-Unis, par exemple, le volume de cartons recyclés a augmenté de 160% entre 2010 et 2014, grâce en partie aux résultats d'initiatives d'éducation des consommateurs et, en particulier, d'initiatives s'adressant aux enfants, lesquels influencent ensuite les habitudes de recyclage de



leurs parents. Les matières plastiques contribuent à réduire le gaspillage alimentaire en conservant plus longtemps la fraîcheur des produits, en réduisant le poids des emballages et en améliorant l'efficacité du transport. Néanmoins, selon des études, un quart à une moitié de la production mondiale de plastiques aboutit dans les décharges et environ 10 à 20 millions d'emballages en plastique se retrouvent dans les océans. La récupération des matières plastiques dans le flux de déchets en vue du recyclage ou de la production d'énergie peut contribuer à limiter ces problèmes et ce type de recyclage est de plus en plus accessible, y compris pour les films en PE et PP.

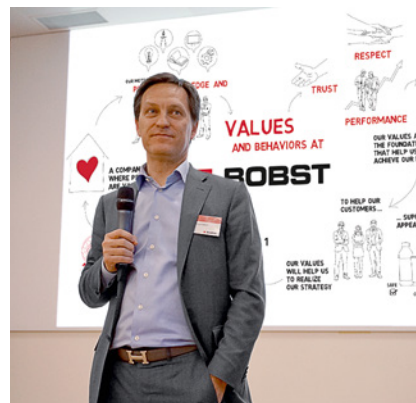


Objectif 16 :

Promouvoir l'avènement de sociétés pacifiques et inclusives aux fins du développement durable, assurer l'accès de tous à la justice et mettre en place, à tous les niveaux, des institutions efficaces, responsables et ouvertes à tous

UNE ENTREPRISE QUI VALORISE LES PERSONNES

Les valeurs de Bobst Group sont la Confiance, le Respect, la Passion et les Performances. Elles représentent les comportements que chaque collaborateur peut mettre en place au quotidien. BOBST considère les valeurs comme cruciales, car notre entreprise est plus qu'un lieu d'épanouissement professionnel. C'est aussi un lieu de vie, de communication et de partage, indépendamment des cultures, parcours ou traditions des différents collaborateurs.



Objectif 17 :

Renforcer les moyens de mettre en œuvre le partenariat mondial pour le développement durable et le revitaliser

À MEX LES PARTENARIATS SONT IMPORTANTS



Lors du rapprochement des deux sites de production de BOBST à Lausanne, en Suisse, BOBST a travaillé en étroite collaboration avec les autorités municipales, les fournisseurs de services publics, l'AEnEC (Agence de l'énergie pour l'économie), les employés, des architectes et des consultants, afin d'intégrer le développement durable à chaque étape du projet.

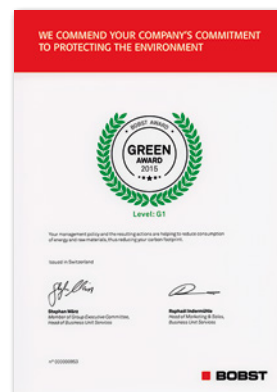
Les architectes Richter Dahl Rocha & Associés architectes SA ont accordé une attention particulière à la nature des nouveaux bâtiments et à leur espace environnant. Le long bâtiment principal constitue une référence linéaire à la magnifique campagne vaudoise, contrastant avec les ondulations du terrain, tandis que

le nouveau restaurant et le Competence Center ont des toitures végétales s'intégrant parfaitement au paysage. Un cours d'eau naturel pierreux traverse le site et mène à l'entrée principale, via une rampe piétonne.

100 000 m³ de terre excavée ont été réutilisés pour l'aménagement paysager du terrain avoisinant et pour éviter les conséquences écologiques de leur évacuation. Plus de 200 arbres fruitiers et variétés de plantes locales ne nécessitant aucune irrigation ou aucun entretien spécial ont été plantés pour préserver l'atmosphère rurale du site et pour favoriser la biodiversité.

NOS « GREEN AWARDS » ENCOURAGENT L'ENGAGEMENT ENVIRONNEMENTAL

En 2015, BOBST a lancé ses « Green Awards » pour récompenser les clients qui choisissent un produit ou une technologie BOBST réduisant l'impact environnemental de leur production.



La société Kingston Carton a été le premier fabricant d'emballages du Royaume-Uni à mettre en œuvre un procédé de fabrication sans huile minérale grâce au programme de transformation vers des lubrifiants de qualité alimentaire de BOBST.

Les premiers prix ont été décernés aux clients qui ont acheté un équipement BOBST « Oil Cleaner ». Ce dispositif de filtrage d'huile révolutionnaire retient les particules indésirables, étend la durée de vie des lubrifiants, réduit les coûts de maintenance des machines et contribue à préserver l'environnement. Les « Green Awards » de BOBST incluront bientôt trois niveaux de classification : Le niveau G1 récompensera les actions qui allongent la durée de vie des équipements, le niveau G2 mettra à l'honneur les actions en faveur d'une meilleure utilisation des ressources et le niveau G3 récompensera les mesures de compensation, telles que la production d'énergie verte.

De nombreux produits et technologies mis au point par BOBST contribuent déjà à la réduction de l'empreinte écologique de la production d'emballages. Par exemple, certains dispositifs réduisent les volumes de déchets et

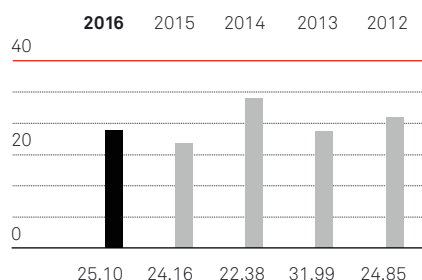
d'autres diminuent la consommation d'énergie ou améliorent la sécurité alimentaire (cf. p. 5, « Food Grade »). Au final, tous les produits pourraient être inclus dans cette nouvelle initiative et être nominés aux « Green Awards ». Certes, ces récompenses sont créées et décernées par BOBST, et ne constituent donc pas une certification environnementale internationale, mais dans le cadre du développement durable, chaque étape compte. Les « Green Awards » de BOBST sont très appréciés de nos clients et contribuent à l'évolution des partenariats en faveur du développement durable.

TABLEAUX DE BORD

2016

Emissions de CO₂ énergétiques

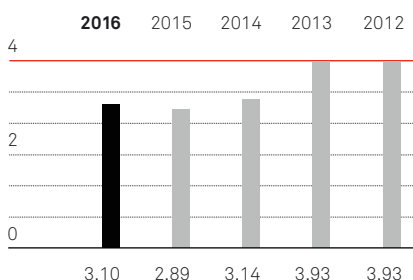
kg CO₂ par m² de surface



Les facteurs climatiques sont à l'origine d'une légère augmentation de la consommation de gaz et donc des émissions directes de CO₂ (8% de plus qu'en 2015). L'intégration du site de Firenze, Italie, de même qu'une production en progression contribuent également à cette hausse.

Déchets

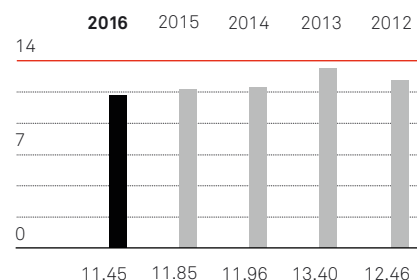
tonnes pour 1000 h productives



La quantité de déchets générés a augmenté de plus de 10% principalement en raison de la hausse de l'activité et d'optimisations de stock. En 2016, plus de 72% des déchets constitués principalement de métaux, papier et cartons, ont été recyclés.

Energie électrique

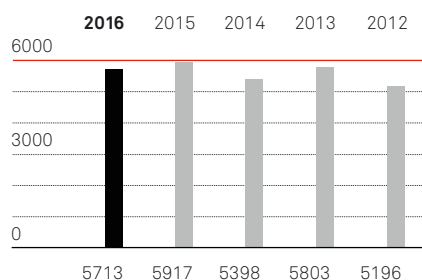
MWh pour 1000 h productives



Malgré l'intégration du site de Firenze, Italie, dans l'écobilan 2016, la consommation électrique globale est restée stable par rapport à 2015 (+0.08%), alors que dans le même temps le nombre d'heures productives a progressé de plus de 3.5%. Ceci est dû à l'implémentation de nombreuses mesures d'optimisation des installations électriques dans les différents sites. Par exemple, la campagne de détection et de réparation des fuites d'air comprimé a largement contribué à la réduction de la consommation électrique du site de Mex.

Energie électrique par employés

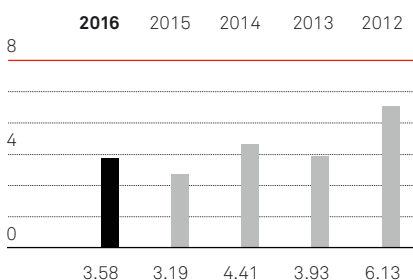
kWh par 1000 employés



La stabilisation de la consommation électrique, malgré l'intégration du site de Firenze, Italie, couplée à la légère augmentation des effectifs et aux mesures d'économie mises en places sur les différents sites, conduisent à une baisse de cet indicateur de plus de 3%.

Accidents au travail

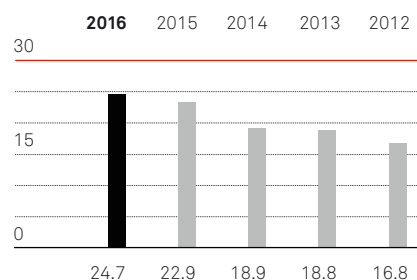
heures perdues par employé



Le nombre d'heures perdues en raison d'accidents professionnels a bondi de 14% en 2016 après une baisse record de 28% en 2015. Rapporté au nombre d'employés, le nombre d'heures perdues augmente ainsi de près de 11%. Cependant, le nombre d'accident pour 1000 employés s'est apprécié de 5%. La tendance reste à la baisse sur les cinq dernières années. Les mesures de prévention de base ont démontré leur efficacité. Il s'agit maintenant d'agir sur le comportement humain. Ce qui se traduit par une sensibilisation des collaborateurs aux dangers dans leur travail quotidien ainsi qu'aux conséquences professionnelles et sociales qu'un accident peut provoquer.

Consommation d'eau

m³ par personne



La consommation d'eau par collaborateur a augmenté de plus de 7% sur l'année 2016. Cette hausse est principalement due à l'accroissement du volume de production, à l'augmentation de l'effectif, à l'intégration du site de Firenze mais également à des problèmes techniques conduisant à des fuites. Nous pouvons également signaler que plus de 10% de l'eau consommée provient de la récupération d'eau de pluie.

Bobst Group SA

Case postale
CH-1001 Lausanne
Suisse
Tél. +41 21 621 21 11
Fax +41 21 621 20 70
www.bobst.com

Relations investisseurs

Tél. +41 21 621 25 60
Fax +41 21 621 20 69
E-mail: investors@bobst.com

Security symbols

SIX SWISS EXCHANGE : BOBNN or 1268465
ISIN : CH0012684657
SIX Telekurs : BOBNN,4 or 1268465,4
Bloomberg : BOBNN SW
Reuters : BOBNN.S

Publicité des participations

Bobst Group SA
Registre des actions
Case postale
CH-1001 Lausanne
Suisse
Fax +41 21 621 20 37
E-mail: shareholders@bobst.com

Adresses Internet

<http://investors.bobst.com/documents> –
pour accéder aux Statuts de Bobst Group SA,
au Règlement d'organisation de Bobst Group SA,
au Code de conduite Mondial pour l'employé
et pour la conduite des affaires, à la Charte de Bobst
Group en matière de sécurité, de santé
au travail et de protection de l'environnement.
<http://investors.bobst.com/publications> –
pour accéder aux rapports annuels,
profils annuels et rapports sur le développement
durable de Bobst Group SA.

© Copyright 2017 Bobst Group SA

